

## Halterung für RaspiCam

### Teileliste:

Nr	Anzahl	Bezeichnung	Beschreibung
1	1	Halter	Flacheisen: 25x3, 110mm lang
2	2	Fassungshalterung	Platten: 20x14, 5mm Dick Mittig gebohrt, seitlich angeschlitzt
3	4	Schrauben	M5 Rundkopf mit Schlitz

### Werkzeug:

Schraubendreher  
 Bohrmaschine  
 5,5mm HSS-Bohrer  
 4,2mm HSS-Bohrer  
 M5-Gewindebohrer, 3-teilig  
 Gewindebohrerhalter  
 Schraubstock  
 Hammer  
 Maschinenschraubstock

### Bemerkung:

Für das Abwinkeln des Flacheisen wird der Hammer und der Schraubstock gebraucht. Der Radius des Bogens, im Halter, berechnet sich ungefähr  $3 \times \text{Flacheisendicke}$ , also hier 9mm. Der Maschinenschraubstock wird für die Bohrungen gebraucht, wer schonmal ein kleines Werkstück versucht hat ohne ein solches Werkzeug zu bohren weiß warum. Das Gewindebohren ist nicht ohne, hier ist sorgfältiges Arbeiten gefragt. Wahlweise kann man auch M5er Muttern am Halter befestigen, wirklich sinnvoll ist dabei aber nur die Hartlötung. Mit dem 4,2mm HSS-Bohrer bohren. Danach mit dem Vorbohrer (ein Strich) und einem Gewindebohrerhalter und etwas Öl den ersten Arbeitsgang durchführen. Je sorgfältiger dieser Arbeitsgang erfolgt umso besser, denn mit dem anschließenden Mittel- und Fertiggewindebohrer kann nichts mehr korrigiert werden.